

კორპორაცია ТехноНИКОЛЬ

ტექნიკური მხარდაჭერა: 8-800-200-05-65

ვებსაიტი: www.tn.ru, nav.tn.ru

ტექნიკური ფურცელი №4.09. ვერსია 08.2018

ექსტრუზირებული პოლისტიროლი ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF

СТО 72746455-3.3.1-2012

აღწერა პროდუქტის:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF შეიცავს ნანოჭრილ გრაფიტს, რომელიც ასახავს სითბოს გამოსხივებას. სითბოს შთანთქმა და ასახვა ხელს უწყობს მთელი მშენებლობის საერთო თერმულ წინააღმდეგობას შენობის ექსპლუატაციის განმავლობაში. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF გამოირჩევა გაზრდილი სიმტკიცით მასალის შემცირებული სიმკვრივით.

გამოყენების სფერო:

ექსტრუზირებული პოლისტიროლი ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF გამოიყენება საყოფაცხოვრებო მშენებლობაში სახურავების, იატაკების, მათ შორის დატვირთული, ფასადების თერმოიზოლაციისთვის.

მთავარი ფიზიკურ-მექანიკური მახასიათებლები:

პარამეტრი	მზომვის ერთეულ	ღირებულება	ტესტირების მეთოდი
დაჭიმვის მდგრადობა 10%-იანი ხაზი დეფორმაციისას*	30 – 39 მმ	არანაკლებ 200 კპა	ГОСТ 17177-94
დაჭიმვის მდგრადობა 10%-იანი ხაზი დეფორმაციისას*	≥ 40 მმ	არანაკლებ 250 კპა	ГОСТ 17177-94
ირგვლივობის მდგრადობა	30 – 39 მმ	არანაკლებ 200 კპა	ГОСТ 17177-94
ირგვლივობის მდგრადობა	≥ 40 მმ	არანაკლებ 250 კპა	ГОСТ 17177-94
სითბოს გამტარობა (25±5)°C**	30 – 79 მმ	არაუმეტეს 0,029 ვტ/(მ·კ)	ГОСТ 7076-99
სითბოს გამტარობა (25±5)°C**	≥ 80 მმ	არაუმეტეს 0,030 ვტ/(მ·კ)	ГОСТ 7076-99
სითბოს გამტარობა ექსპლუატაციის პირობებში «А» და «Б»	ვტ/(მ·კ)	არაუმეტეს 0,032	ГОСТ 7076-99
წყლის შთანთქვა მოცულობით	%	არაუმეტეს 0,2	ГОСТ 15588-2014
წყლის შთანთქვა ხანგრძლივ ხსნარში	%	არაუმეტეს 0,18 (WL(T)0,7)	ГОСТ EN 12087-2011
ბაროს გადინების მაჩვენებელი	მგ/(მ ² ·სთ·კპა)	0,014	ГОСТ 25898-2012
ცეცხლთან ურთიერთობის ჯგუფი	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
ანთების ჯგუფი	-	B2	ГОСТ 30402-96

პარამეტრი	მზომვის ერთეულ	ღირებულება	ტესტირების მეთოდი
კვამლის წარმოქმნის/ტოქსიურობის ჯგუფი	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
ექსპლუატაციის ტემპერატურა	°C	-70 დან +75°C-მდე	СТО 72746455-3.3.1-2012

გეომეტრიული პარამეტრები:

პარამეტრი	ღირებულება	სტანდარტი
სისქე	მმ ფარგლებში 30 – 100****	ГОСТ 17177-94
სიგრძე	მმ ფარგლებში 1180*****	ГОСТ 17177-94
სიგანე	მმ ფარგლებში 580*****	ГОСТ 17177-94

*თბოსაიზოლაციო ფილები შეიძლება წარმოებულყო დაჭიმვის მდგრადობით, რაც აღემატება აღნიშნულ მნიშვნელობებს, ამ შემთხვევაში პროდუქტი მოიცავს ცალკეულ ციფრულ ნიშნულს (მაგ. 200, 250, 300, 400).

**სითბოს გამტარობა, გაზომილი 24 საათის განმავლობაში პროდუქტის გამოშვების შემდეგ.

***ცეცხლის სიჩქარეში Г3 ჯგუფის ფილები დამატებით აღინიშნება RF ინდექსით.

****80 მმ სისქის და მეტ ფილები შეიძლება წარმოებულყო ThermoBonding მეთოდით.

*****მომხმარებლის მოთხოვნის მიხედვით შესაძლებელია ფილების სხვა ზომების წარმოება.

გამოსყიდვა:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილები უნდა გამოიყენოს კომპანიის „ТехноНИКОЛЬ“ სპეციალისტების მიერ შემუშავებული ინსტრუქციების და სახელმძღვანელოების შესაბამისად.

შენახვა:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილები უნდა იყოს დაცული ატმოსფერული ნალექების და მზის სხივებისგან. ფილები უნდა განთავსდეს პლატფორმებზე, პადიონებზე ან ბუქსებზე. ღია სივრცეში შენახვა შესაძლებელია სპეციალური შეფუთვის გამოყენებით.

ტრანსპორტირება:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილების ტრანსპორტირება შესაძლებელია 500 კმ მანძილზე ღია ავტოტრანსპორტით ატმოსფერული ნალექების და მზის სხივებისგან დაცვის საშუალებით.

შეფუთვა:

ფილები XPS ТЕХНОНИКОЛЬ მოიცავს ტრანსპორტირების პაკეტებში ГОСТ 26663-ის შესაბამისად. ტრანსპორტირების პაკეტები შეფუთულია პოლიმერებით თერმოსადედეური ფილმით, რომელიც დამზადებულია ორივე ბოლოში. მომხმარებელთან შეთანხმების შემდეგ შესაძლებელია სხვა შეფუთვის მასალების და მეთოდების გამოყენება, რაც უზრუნველყოფს ფილების დაცულობას მიტვირთვის, გატვირთვის, ტრანსპორტირების და შენახვის დროს.