

ექსტრუზიური პოლისტიროლი ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

СТО 72746455-3.3.1-2012

პროდუქტის აღწერა:

ექსტრუზირებული პოლისტიროლი ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO წარმოადგენს თბოსაიზოლაციო მასალას, რომელიც შედგება თანაბრად განაწილებული დახურული უჯრედებით. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO არ შთანთქავს წყალს, არ ახდენს შეკუმშვას, აქვს მაღალი ქიმიური მდგრადობა და არ აქვს ლპობის რისკი. მასალას აქვს მაღალი სიმტკიცე, რაც უზრუნველყოფს სწორი და მყარი საფუძვლის მიღებას და მნიშვნელოვნად ზრდის თბოსაიზოლაციო სისტემის ექსპლუატაციის ხანგრძლივობას.

გამოყენების სფერო:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO გამოიყენება კერძო და დაბალ სართულიან შენობებში სახურავების, იატაკების და ფასადების თბოიზოლაციისთვის.

მთავარი ფიზიკურ-მექანიკური მახასიათებლები:

პარამეტრი	ზომის ერთეული	ღირებულება	ტესტირების მეთოდი
სიმტკიცე 10%-იანი ხაზობრივი დეფორმაციისას*	20 – 29 მმ	არანაკლებ 100 კპა	ГОСТ 17177-94
სიმტკიცე 10%-იანი ხაზობრივი დეფორმაციისას*	30 – 39 მმ	არანაკლებ 150 კპა	ГОСТ 17177-94
სიმტკიცე 10%-იანი ხაზობრივი დეფორმაციისას*	≥ 40 მმ	არანაკლებ 200 კპა	ГОСТ 17177-94
გადახრის სიმტკიცე	≥ 30 მმ	არანაკლებ 200 კპა	ГОСТ 17177-94
თბოგამტარობა (25±5)°C**	< 40 მმ	არაუმეტეს 0,030 ვტ/(მ•კ)	ГОСТ 7076-99
თბოგამტარობა (25±5)°C**	40 – 79 მმ	არაუმეტეს 0,032 ვტ/(მ•კ)	ГОСТ 7076-99
თბოგამტარობა (25±5)°C**	≥ 80 მმ	არაუმეტეს 0,033 ვტ/(მ•კ)	ГОСТ 7076-99
თბოგამტარობა ექსპლუატაციის პირობებში «А» და «Б»	ვტ/(მ•კ)	არაუმეტეს 0,034	ГОСТ 7076-99
წყლის შთანთქვა მოცულობით	%	არაუმეტეს 0,4	ГОСТ 15588-2014

პარამეტრი	საზომი ერთეული	ღირებულება	ტესტირების მეთოდი
წყლის შთანთქვა ხანგრძლივი დროით	%	არაუმეტეს 0,22 (WL(T)0,7)	ГОСТ EN 12087-2011
ორთქლის გამტარობის კოეფიციენტი	მგ/(მ•სთ•პა)	0,014	ГОСТ 25898-2012
ხანძარმდეგობა	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
აალების კლასი	-	B2	ГОСТ 30402-96
კვამლის წარმოქმნის/ტოქსიურობის ჯგუფი	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
ექსპლუატაციის ტემპერატურა	°C	-70 დან +75°C-მდე	СТО 72746455-3.3.1-2012

გეომეტრიული პარამეტრები:

პარამეტრი	ღირებულება	სტანდარტი
სისქე	მმ ფარგლებში 10 – 100*****	ГОСТ 17177-94
სიგრძე	მმ ფარგლებში 1180, 1200*****	ГОСТ 17177-94
სიგანე	მმ ფარგლებში 580, 600*****	ГОСТ 17177-94

*ფილები შეიძლება წარმოებული იყოს სისწრაფით, რაც აღემატება აღნიშნულ მნიშვნელობებს, ამ შემთხვევაში პროდუქტი მოიცავს ცალკეულ ციფრულ ნიშნულს (მაგ. 200, 250, 300, 400).

**სითბოს გამტარობა, გაზომილი 24 საათის განმავლობაში პროდუქტის გამოშვების შემდეგ.

*** ცეცხლის სიჩქარეში Г3 ჯგუფის ფილები დამატებით აღინიშნება RF ინდექსით.

****80 მმ სისქის და მეტ ფილები შეიძლება წარმოებულიყო ThermoBonding მეთოდით.

*****მომხმარებლის მოთხოვნის მიხედვით შეიძლება დამზადდეს ფილები სხვა ზომებით.

გამოყენება:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილები უნდა გამოიყენოს მოქმედი სამშენებლო ნორმებისა და რეგულაციების შესაბამისად.

შენახვა:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილები უნდა იყოს დაცული ატმოსფერული ნალექების და მზის სხივებისგან. ფილები უნდა განთავსდეს პლატფორმებზე, პადონებზე ან ყუთებზე. ღია სივრცეში შენახვა შესაძლებელია სპეციალური შეფუთვის გამოყენებით.

ტრანსპორტირება:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ფილების ტრანსპორტირება შესაძლებელია 500 კმ მანძილზე ღია ავტოტრანსპორტით, ატმოსფერული ნალექების და მზის სხივებისგან დაცვის საშუალებით.

შეფუთვა:

ფილები შეფუთულია UV-სტაბილიზირებული ფირით და მომხმარებელს მიეწოდება პადონებზე.